HEXA LASER

1972'den bugüne...

HAKSAN MAKİNA

CNC TEKNOLOJİLERİ | SAC İŞLEME TEKNOLOJİLERİ | UNİVERSAL TEKNOLOJİLERİ

ENDÜSTRİYEL ÇÖZÜM DOSTUNUZ

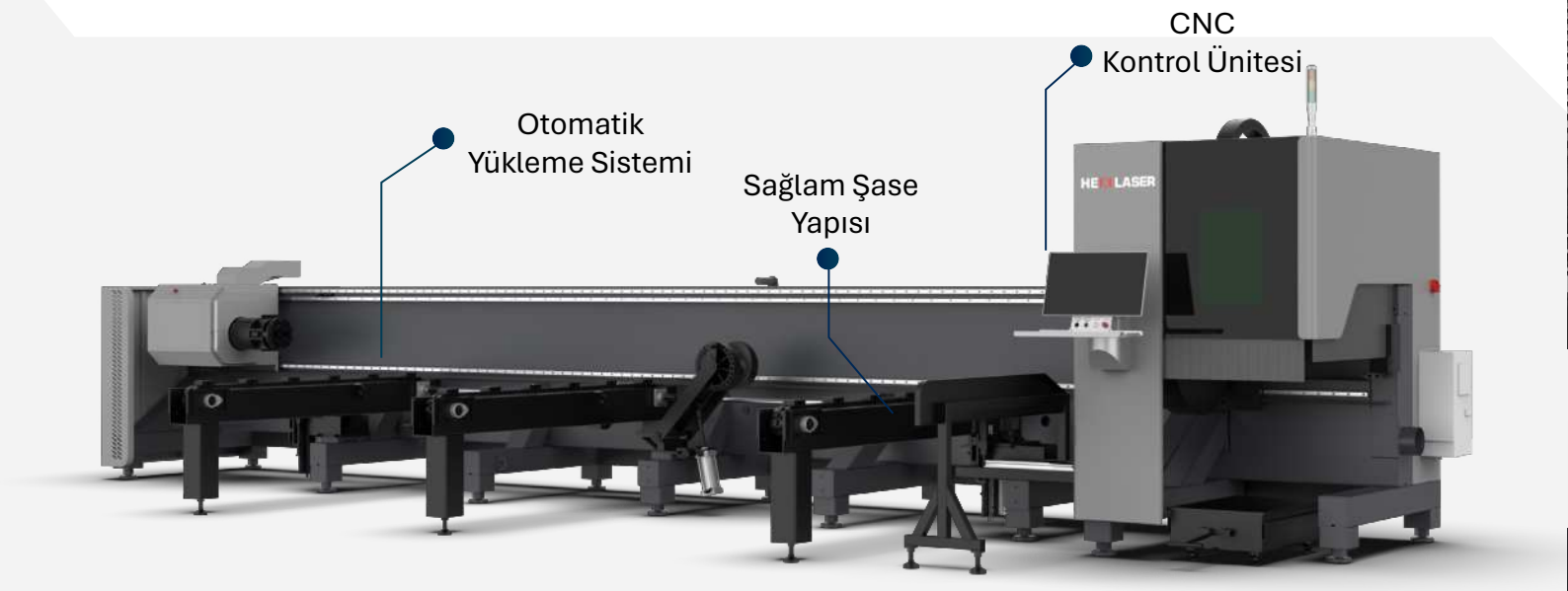
FİBER LAZER TEKNOLOJİLERİ ÜRÜN KATALOĞU



TH SERİSİ

YÜKSEK HIZ
FİBER BORU LAZER KESİM

YÜKSEK HIZ



Teknik Özellikler

GENEL BİLGİLER		TH-6012	TH-6016	TH-6020	TH-6035
Lazer Gücü		1,5-3 kW	1,5-3 kW	1,5-6 kW	3-12 kW
Maksimum Boru İşleme Uzunluğu		6300 mm	6300 mm	6300 mm	6300 mm
Yuvarlak Boru Çapı		Ø10 - Ø120 mm	Ø15 - Ø160 mm	Ø15 - Ø230 mm	Ø15 - Ø350 mm
Kare Boru Kenar Uzunluğu		10x10 - 120x120 mm	15x15 - 160x160 mm	15x15 - 230x230 mm	15x15 - 350x350 mm
Maksimum Ayna Dönüş Hızı		200 dv/dk	120 dv/dk	120 dv/dk	80 dv/dk
Maksimum Hızlanma		1,5 G	1,5 G	1,5 G	0,8 G
MEKANİK SİSTEM	X Eksen Motor Gücü	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW
	Y Eksen Motor Gücü	1,8 kW	2,9 kW	2,9 kW	4,4 kW
	Z Eksen Motor Gücü	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW
	B Eksen Motor Gücü	1,8+1,3 kW	2,9+1,8 kW	2,9+1,8 kW	4,4+2,9 kW
	Vidalı Mil	TBI	TBI	TBI	TBI

© HAKSAN MAKİNA

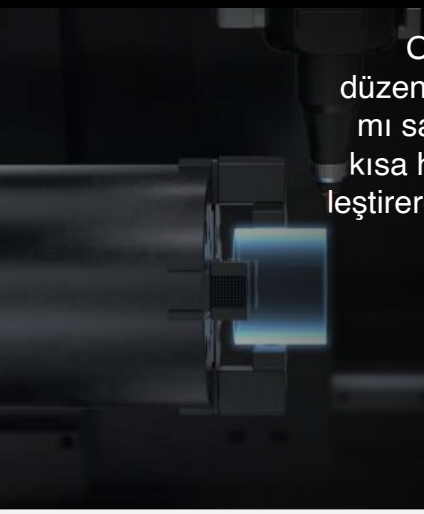


Akıllı Kontrol Sistemi

Optimize edilmiş işleme için otomatik tüp boyutu algılama, akıllı otomatik odaklama, uçarak kesme ve verimli yuvalama özelliklerini destekler.

Yüksek Verimlilik için Elektrikli Çift Verimli Aynalar

Hızlı kesim tepkisi ve güvenilir hassasiyeti, yüksek hızlı ve yüksek kaliteli üretim taleplerini karşılar.



Ultra Kısa Fire

Optimize edilmiş yapısal düzen ve kesme yolu tasarımı sayesinde sistem, ultra kısa hurda kesimi gerçekleştirerek malzeme israfını en aza indirir.

İleri Ayna Hareketi

Uzun iş parçası işleme için tasarlanan ileri hareket eden ayna, desteksiz boru uzunluğunu azaltarak sıkıştırma stabilitesini ve kesme hassasiyetini artırır.

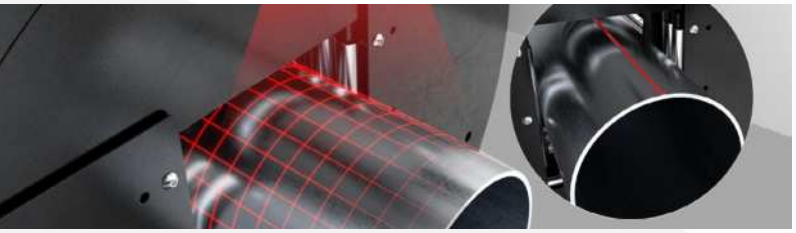


İşgücü Tasarrufu için Akıllı Yükleme

Akıllı otomatik yükleme özelliğiyle donatılan makine, tamamen otomatik malzeme yükleme olanağı sunarak manuel müdahaleyi önemli ölçüde azaltır ve genel üretim verimliliğini artırır.



ÖZELLİKLER VE DONANIM



KAYNAK TANIMA

Kaynak dikişlerinin hassas konumlandırılması için RGB işlevselliğinin eklenmesi, kesilen iş parçalarının estetik çekiciliğini artırır.

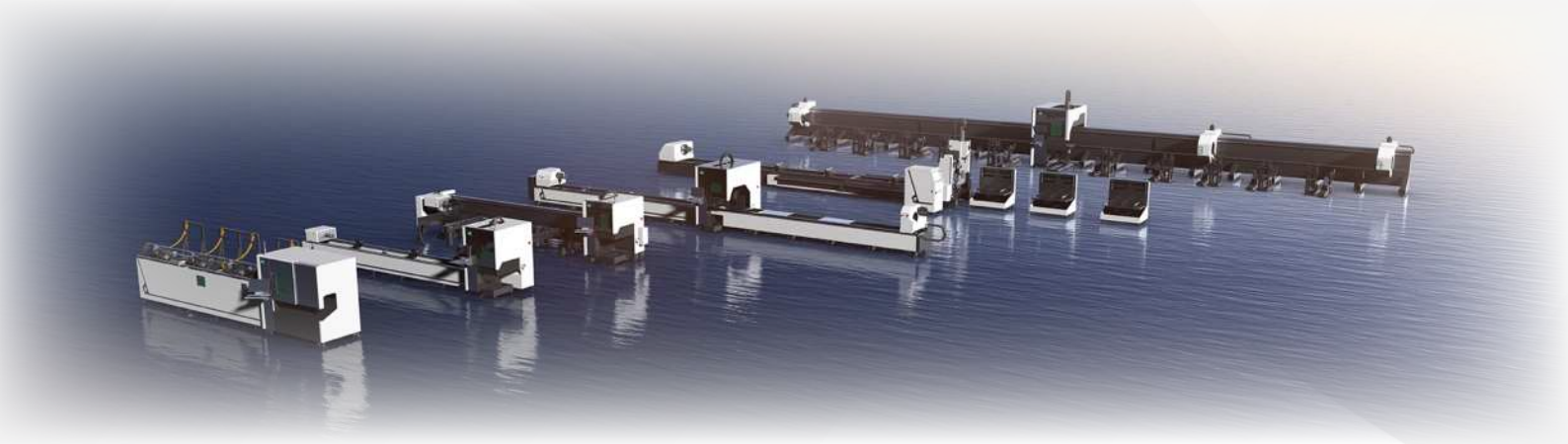
* *Opsiyonel*



BOŞALTMA RAFI

Üretim verimliliğini artırmak için 2/3 metre boşaltma rafı isteğe bağlıdır.

* *Opsiyonel* * *TS ve TZ Serisi'nde Standart Donanımdır.*

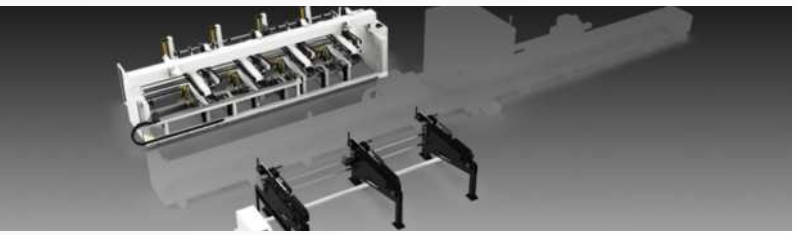




AÇI İŞLEVİ

±45° oluk kesme, çeşitli oluk kalıplama işlevi.

* *Opsiyonel*



OTOMATİK BESLEME CİHAZI

Otomatik besleme ünitesi isteğe bağlıdır. İnsan gücünü, akıllı ve verimli üretimi serbest bırakın.

* *Opsiyonel* * *TH, TE ve TZ Serisi'nde Standart Donanımdır.*

© HAKSAN MAKİNA

BORU LAZER KESİM KAFASI

RAYTOOLS



BMXX

- **BM110-3D** * 3 kW için önerilir.
- **BM06K-3D** * 6 kW için önerilir.

* Etkin Soğutma
* Otomatik Hızlı Odaklama
* Akıllı İzleme Teknolojisi
* Optimize Yapısal Tasarım
* Dayanıklı ve Hafif Tasarım
* Optimize Hava Akışı
* Geniş Lazer Güç Uyumluluğu

RAYTOOLS



BSXX

- **BS12K-3D** * 12 kW için önerilir.

* APP Gerçek Zamanlı İzleme
* Otomatik Odaklama
* Kararlı Kesim
* Modüler Tasarım

BOCHU



BOCI BLTXX

- **BLT540H** * 12 kW için önerilir.

* Görüş Kalibrasyonu
* Yüksek Hassasiyet
* Kısa İşlem Süresi
* Kolay Bakım
* Dönme Ekseni Hızlı Kalibre

REZONATÖR

MAX PHOTONICS



Raycus



SERVO MOTOR SÜRÜCÜSÜ

YASKAWA



- **SIGMA SERİSİ**

* Kapsamlı Motor ve Amplifikatör Güç Aralığı
* Performansla Tasarruf
* Yüksek Verimlilik
* Güvenlikli Sistem

INOVANCE



- **SV SERİSİ**
- **ISMG SERİSİ**

* Ultra-Hızlı 4.5 kHz Akım Çevrimi
* Aşırı Yük Performansı
* Dayanıklı Resolver Geri Besleme
* Hassas Sıcaklık İzleme